

**ERSTPRÜFUNGSBERICHT****300-11111502-23****vom: 20.02.2023**

---

Asphaltmischwerk: **Herrenberg-Haslach**

Asphaltmischguthersteller: Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH  
Plapphalde 15  
71083 Herrenberg-Haslach

---

Materialnummer: **214**

Asphaltmischgut: **AC 5 D L**

Zugabebindemittel: **70/100**

resultierendes Bindemittel: **70/100**

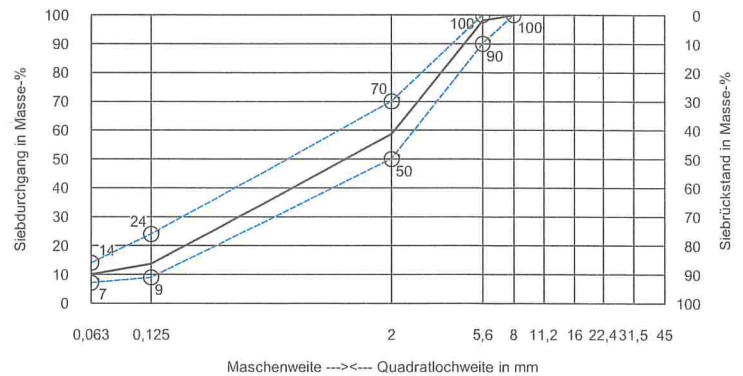
Grundlagen: DIN EN 13108 -1 / TL Asphalt-StB 07/13  
TP Asphalt-StB

<b>Anteile der Lieferkörnungen</b>					
<b>Nr</b>	<b>M.-%</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Lieferkörnung</b>	<b>Gewinnungsstätte</b>	<b>Hersteller</b>
M 1	10,0	Kalkstein - Füller	0/0,063	Heimsheim	Heinrich Mertz
M 2	26,0	Moräne	fGk 0/2	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG
M 3	26,0	Natursand	fGk 0/2	Malsch	Kieswerk Wenzelburger & Stückle GmbH & Co.KG
M 4	38,0	Moräne	gGk 2/5	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG

Kornzusammensetzung der Gesteinskörnungen									
mm	Siebrückstand Masse-%								
	M 1	M 2	M 3	M 4					
	Füller	0/2	0/2	2/5					
31,5									
22,4									
16,0									
11,2									
8,0									
5,6				4,7					
2,0		14,7	2,6	92,2					
0,125	1,8	74,5	94,0	2,8					
0,063	15,7	5,9	1,4	0,1					
< 0,063	82,5	4,9	2,0	0,2					
Überkorn	17,5	14,7	2,6	4,7					
Sollkorn	82,5	85,3	97,4	92,2					
Unterkorn				3,1					
Fließkoeffizient		37	28						
Rohdichte	2,728	2,706	2,634	2,704					

Kornzusammensetzung des Gesteinskörnungsgemisches			
mm	Rückstand	Durchgang	Masse-%
> 45,00			> 2 mm (grobe GK) 41,3
45,00			
31,50			
22,40			
16,00			
11,20			
8,00		100,0	feine Gk 48,6
5,60	1,8	98,2	
2,00	39,5	58,7	
0,125	45,1	13,6	
0,063	3,5	10,1	Füller
< 0,063	10,1		

Sieblinienbereich für AC 5 D L



Anteile im Gesteinskörnungsgemisch		Istwert	Sollwert	
			min	max
< 0,063 mm (Füller)	Masse-%	10,1	7,0	14,0
< 0,125 mm	Masse-%	13,6	9,0	24,0
0,063 - 2,0 mm	Masse-%	48,6		
> 2,0 mm	Masse-%	41,3	30,0	50,0
Größtkorn	Masse-%	41,3	30,0	50,0
Überkorn	Masse-%	1,8		10,0

Erstprüfung-Nr.: 300-11111502-23

Bindemittel / Asphaltgranulat / Zusätze				
AC 5 D L		Istwert	Sollwert	
			min	max
Zugabebindemittel			70/100	
70/100	M.-%	7,2		
<b>Gesamtbindemittelgehalt</b>	<b>M.-%</b>	<b>7,2</b>	7,0	
rechnerischer Mindestbindemittelgehalt	M.-%		6,9	
Erweichungspunkt Ring und Kugel am Frischbindemittel	°C	47,0	43	51
Äquisteifigkeitstemperatur T (G*=15 kPa) bei 1,59 Hz am Frischbindemittel	°C	45,6	42	48
Phasenwinkel d (G*=15 kPa) bei 1,59 Hz am Frischbindemittel	°	83,1	75	
resultierender Erweichungspunkt Ring und Kugel	°C	47,0	43	51
Äquisteifigkeitstemperatur T (G*=15 kPa) bei 1,59 Hz am rückgewonnenen Bindemittel	°C	46,5	42*	52*
Phasenwinkel d (G*=15 kPa) bei 1,59 Hz am rückgewonnenen Bindemittel	°	82,8	75*	
* Orientierungswerte nach ETV-StB-BW Teil 3.2				

Asphaltmischguteigenschaften				
AC 5 D L		Istwert	Sollwert	
			min	max
<b>- Gesteinskörnungsgemisch</b>				
Rohdichte Gesteinskörnungsgemisch	g/cm <sup>3</sup>	2,688		
rechnerischer PSV-Wert	-	56	42	
<b>- Asphaltmischgut</b>				
Rohdichte	g/cm <sup>3</sup>	2,405		
Raumdichte	g/cm <sup>3</sup>	2,367		
Hohlraumgehalt Asphalt	Vol.-%	1,6	1,0	2,5
Verdichtungstemperatur Marshallprobekörper	°C	135	130	140
Hohlraumfüllungsgrad	%	91,3		
Bindemittelvolumen	%	16,7		
Temperaturgrenzen Asphaltmischgut	°C		140	180

**Beurteilung:**

Für die eingesetzten Baustoffe liegen die Leistungserklärungen der Lieferanten vor.  
 Das Asphaltmischgut entspricht den DIN EN 13108 sowie den TL Asphalt-StB 07/13.

**Bemerkung:**

Alle Angaben zur Rezeptur und zu den Asphaltmischguteigenschaften, die über den erforderlichen Umfang für die Angaben im Eignungsnachweis nach den ZTV Asphalt-StB 07/13, Abschnitt 2.3.2, hinausgehen, sind rein informativ und werden nicht Bestandteil des Liefervertrages.

**Makadamlabor Schwaben GmbH**

Laborleitung

Srdjan Ristivojevic

**MOROF**



**1426**

**Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH**  
Asphaltmischwerk, Plapphalde 15, 71083 Herrenberg - Haslach

**Mischwerk Herrenberg - Haslach**

**09**

**214**

**EN 13108-1:2006**

Asphaltdeckschicht AC 5 D L 70/100  
*300-11111502-23*

Für Asphaltdeckschichten für Straßen und sonstige  
Verkehrsflächenbefestigungen

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung (Soll)	7,2 M.-%
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)	
Siebdurchgang bei 8,0 mm	100,0 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	98,2 M.-%
Siebdurchgang bei 2,0 mm	58,7 M.-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	13,6 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	10,1 M.-%
Minimaler Hohlraumgehalt	$V_{\min} 1,0$
Maximaler Hohlraumgehalt	$V_{\max} 2,5$
Temperatur des Mischgutes	140 bis 180 °C

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Erklärung gemäß Artikel 4 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09.03.2011

Nummer der Erklärung:

214

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**AC 5 D L 70/100**  
**300-11111502-23 vom 20.02.2023**

2. Chargen/Seriennummer:

-

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Asphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen (ohne Berücksichtigung von Vorschriften zum Brandverhalten)**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH**  
**Plapphalde 15, 71083 Herrenberg-Haslach**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

/

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Notifizierte Stelle:**  
**Institut Dr. Haag, Friedenstraße 17, 70806 Kornwestheim**  
**Kennnummer: 1426**

**Zertifikatnummer: 1426-CPR-2821-1/15**

**Die notifizierte Stelle hat nach dem System 2+ die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.**

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein 2. Steifigkeit 3. Widerstand gegen bleibende Verformungen 4. Ermüdungswiderstand 5. Griffigkeit 6. Widerstand gegen Abrieb 7. Brandverhalten 8. Geräuschabsorption 9. Dauerhaftigkeit 10. Gefährliche Substanzen		
1, 2, 3, 4, 5, 8, 9	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung 7,2 M.-%	DIN EN 13108-1:2006 (D)
2, 3, 5, 8, 9	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 8 mm 100,0 M.-% Siebdurchgang bei 5,6 mm 98,2 M.-% Siebdurchgang bei 2 mm 58,7 M.-% Siebdurchgang bei 0,125 mm 13,6 M.-% Siebdurchgang bei 0,063 mm 10,1 M.-%	DIN EN 13108-1:2006 (D)
2, 3, 4, 5, 8, 9	Minimaler Hohlraumgehalt MPK $V_{min}$ 1,0 Maximaler Hohlraumgehalt MPK $V_{max}$ 2,5	DIN EN 13108-1:2006 (D)
1, 2, 3, 4, 9	Temperatur des Asphaltmischgutes $T_{min}$ 140 °C $T_{max}$ 180 °C	DIN EN 13108-1:2006 (D)
2, 3, 4, 5, 8, 9	Hohlraumfüllungsgrad 91,3 %	DIN EN 13108-1:2006 (D)
3, 9	Widerstand gegen bleibende Verformung KLF	DIN EN 13108-1:2006 (D)
1, 9	Wasserempfindlichkeit KLF	DIN EN 13108-1:2006 (D)
1, 4, 9	Bindemittelablauf KLF	DIN EN 13108-1:2006 (D)
6, 9	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen KLF	DIN EN 13108-1:2006 (D)
7, 9	Brandverhalten KLF	DIN EN 13108-1:2006 (D)
5, 10	Gefährliche Substanzen KLF	DIN EN 13108-1:2006 (D)

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von der bevollmächtigten Stelle:

Benjamin Jones, WPK- Beauftragter

(Name und Funktion)

Herrenberg-Haslach, 23.02.2023

(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)