

## ERSTPRÜFUNGSBERICHT

**300-12222201-21**
**vom: 25.05.2021**

Asphaltmischwerk: **Herrenberg - Haslach**  
Asphaltmischguthersteller: **Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH**  
Plapphalde 15  
71083 Herrenberg-Haslach

---

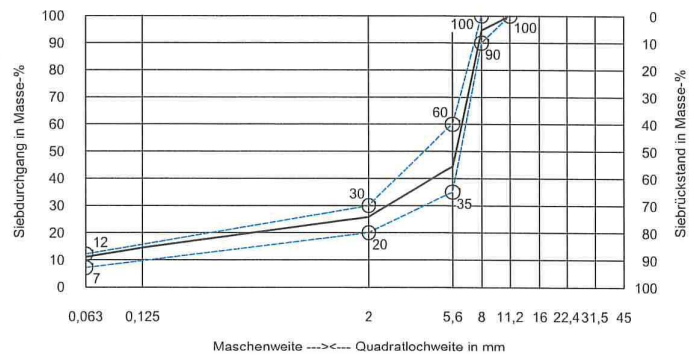
Materialnummer: **269**  
Asphaltmischgut: **SMA 8 N**  
Zugabebindemittel: **PmB 45/80-50 A**  
resultierendes Bindemittel: **45/80-50 A**  
Zusatzstoffe: **Cellulosefaser**  
Grundlagen: **DIN EN 13108 -5 / TL Asphalt-StB 07/13**  
**TP Asphalt-StB**

Anteile der Lieferkörnungen					
Nr	M.-%	Bezeichnung	Lieferkörnung	Gewinnungsstätte	Hersteller
M 1	14,0	Kalkstein - Füller	0/0,063	Schlattstall	Alfred Moeck KG
M 2	11,0	Moräne	fGk 0/2 Gf85	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG
M 3	13,0	Moräne	gGk 2/5 Gc90/10	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG
M 4	62,0	Moräne	gGk 5/8 Gc90/15	Laiz	Baresel GmbH & Co.KG

Kornzusammensetzung der Gesteinskörnungen									
mm	Siebrückstand Masse-%								
	M 1	M 2	M 3	M 4					
	Füller	0/2	2/5	5/8					
31,5									
22,4									
16,0									
11,2									
8,0					8,4				
5,6				6,5	79,6				
2,0		2,3	88,1	11,3					
0,125	5,0	89,2	5,0	0,4					
0,063	19,4	5,8	0,1	0,1					
< 0,063	75,6	2,7	0,3	0,2					
Überkorn	24,4	2,3	6,5	8,4					
Sollkorn	75,6	97,7	88,1	79,6					
Unterkorn			5,4	12,0					
Fließkoeffizient		36							
Rohdichte	2,721	2,703	2,702	2,702					

Kornzusammensetzung des Gesteinskörnungsgemisches			
mm	Rückstand	Durchgang	Masse-%
> 45,00			> 2 mm (grobe GK) 74,1
45,00			
31,50			
22,40			
16,00			
11,20		100,0	
8,00	5,2	94,8	feine Gk 14,9
5,60	50,2	44,6	
2,00	18,7	25,9	Füller
0,125	11,4	14,5	
0,063	3,5	11,0	
< 0,063	11,0		

Sieblinienbereich für SMA 8 N



Anteile im Gesteinskörnungsgemisch		Istwert	Sollwert	
			min	max
< 0,063 mm (Füller)	Masse-%	11,0	7,0	12,0
< 0,125 mm	Masse-%	14,5		
0,063 - 2,0 mm	Masse-%	14,9		
> 2,0 mm	Masse-%	74,1	70,0	80,0
Größtkorn	Masse-%	55,4	40,0	65,0
Überkorn	Masse-%	5,2		10,0

Bindemittel / Asphaltgranulat / Zusätze				
SMA 8 N		Istwert	Sollwert	
			min	max
Zugabebindemittel		PmB 45/80-50 A		
PmB 45/80-50 A	M.-%	7,4		
Cellulosefaser	M.-%	0,30	0,3	1,5
<b>Gesamtbindemittelgehalt</b>	<b>M.-%</b>	<b>7,4</b>	<b>7,2</b>	
rechnerischer Mindestbindemittelgehalt	M.-%		7,2	
Erweichungspunkt Ring und Kugel am Frischbindemittel	°C	53,0	50	
Elastische Rückstellung Frischbindemittel	%	55	50	

Asphaltmischguteigenschaften				
SMA 8 N		Istwert	Sollwert	
			min	max
<b>- Gesteinskörnungsgemisch</b>				
Rohdichte Gesteinskörnungsgemisch	g/cm <sup>3</sup>	2,705		
Anteil an feiner Gesteinskörnung ECS > 35	M.-%	100	50	
rechnerischer PSV-Wert	-	56	48	
<b>- Asphaltmischgut</b>				
Rohdichte	g/cm <sup>3</sup>	2,401		
Raumdichte	g/cm <sup>3</sup>	2,352		
Hohlraumgehalt Asphalt	Vol.-%	2,0	1,5	3,0
Verdichtungstemperatur Marshallprobekörper	°C	145	140	150
Hohlraumfüllungsgrad	%	89,5		
Bindemittelvolumen	%	17,0		
Temperaturgrenzen Asphaltmischgut	°C		140	180

**Beurteilung:**

Für die eingesetzten Baustoffe liegen die Leistungserklärungen der Lieferanten vor.  
Das Asphaltmischgut entspricht den DIN EN 13108 sowie den TL Asphalt-StB 07/13.

**Bemerkung:**

Alle Angaben zur Rezeptur und zu den Asphaltmischguteigenschaften, die über den erforderlichen Umfang für die Angaben im Eignungsnachweis nach den ZTV Asphalt-StB 07/13, Abschnitt 2.3.2, hinausgehen, sind rein informativ und werden nicht Bestandteil des Liefervertrages.


**Makadamlabor Schwaben GmbH**

Laborleitung

Srdjan Ristivojevic



**1426**

**Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH**  
Asphaltmischwerk, Plapphalde 15, 71083 Herrenberg - Haslach

**Mischwerk Herrenberg - Haslach**

**09**

**269**

**EN 13108-5:2006**

Splittmastixasphalt SMA 8 S 50/70  
300-1222201-21

Für Asphaltdeckschichten für Straßen und sonstige  
Verkehrsflächenbefestigungen

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung (Soll)	7,4 M.-%
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)	
Siebdurchgang bei 11,2 mm	100,0 M.-%
Siebdurchgang bei 8,0 mm	94,8 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	44,6 M.-%
Siebdurchgang bei 2,0 mm	25,9 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	11,0 M.-%
Minimaler Hohlraumgehalt	$V_{\min} 0,5$
Maximaler Hohlraumgehalt	$V_{\max} 4,0$
Temperatur des Mischgutes	140 bis 180 °C

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Erklärung gemäß Artikel 4 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09.03.2011

Nummer der Erklärung:

**269**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**SMA 8 N 45/80-50 A  
300-12222201-21 vom 25.05.2021**

2. Chargen/Seriennummer:

-

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Asphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen (ohne Berücksichtigung von Vorschriften zum Brandverhalten)**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Otto Morof Tief- und Straßenbau GmbH**

**Plapphalde 15, 71083 Herrenberg-Haslach**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

/

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Notifizierte Stelle:**

**Institut Dr. Haag, Friedenstraße 17, 70806 Kornwestheim  
Kennnummer: 1426**

**Zertifikatnummer: 1426-CPR-2821-5/15**

**Die notifizierte Stelle hat nach dem System 2+ die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.**

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein 2. Steifigkeit 3. Widerstand gegen bleibende Verformungen 4. Ermüdungswiderstand 5. Griffbarkeit 6. Widerstand gegen Abrieb 7. Brandverhalten 8. Geräuschabsorption 9. Dauerhaftigkeit 10. Gefährliche Substanzen		
1, 2, 3, 4, 5, 8, 9	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung 7,4 M.-%	DIN EN 13108-5:2006 (D)
2, 3, 5, 8, 9	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 11,2 mm 100,0 M.-% Siebdurchgang bei 8 mm 94,8 M.-% Siebdurchgang bei 5,6 mm 44,6 M.-% Siebdurchgang bei 2 mm 25,9 M.-% Siebdurchgang bei 0,125 mm 14,5 M.-% Siebdurchgang bei 0,063 mm 11,0 M.-%	DIN EN 13108-5:2006 (D)
2, 3, 4, 5, 8, 9	Minimaler Hohlraumgehalt MPK $V_{min} 0,5$ Maximaler Hohlraumgehalt MPK $V_{max} 4,0$	DIN EN 13108-5:2006 (D)
1, 2, 3, 4, 9	Temperatur des Asphaltmischgutes $T_{min} 140\text{ °C}$ $T_{max} 180\text{ °C}$	DIN EN 13108-5:2006 (D)
2, 3, 4, 5, 8, 9	Hohlraumfüllungsgrad 89,5 %	DIN EN 13108-5:2006 (D)
3, 9	Widerstand gegen bleibende Verformung KLF	DIN EN 13108-5:2006 (D)
1, 9	Wasserempfindlichkeit KLF	DIN EN 13108-5:2006 (D)
1, 4, 9	Bindemittelablauf KLF	DIN EN 13108-5:2006 (D)
6, 9	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen KLF	DIN EN 13108-5:2006 (D)
7, 9	Brandverhalten KLF	DIN EN 13108-5:2006 (D)
5, 10	Gefährliche Substanzen KLF	DIN EN 13108-5:2006 (D)

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von der bevollmächtigten Stelle:

Benjamin Jones (WPK-Beauftragter)

(Name und Funktion)



Herrenberg-Haslach, 25.05.2021

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)